



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- DOBLE BARRA SELLADORA DE 40 X 1 CM
- CAMPANA DE ACRÍLICO TRANSPARENTE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- VOLTAJE DE 220V / 60HZ / 2F
- POTENCIA DE 900 W (BIFÁSICA) Y 4.1 A
- MEDIDAS CÁMARA: 42 X 43.6 X 7.5 CM
- BOMBA DE 20 M³ POR HORA
- PESO NETO DE 70 KG



FUNCIONES Y USOS:

- SU DOBLE BARRA SELLADORA TE BRINDA UN SELLADO HERMÉTICO Y SEGURO DE FORMA RÁPIDA Y EFICIENTE, IDEAL PARA GRANDES VOLÚMENES DE ALIMENTO
- SUPERVISA DE MANERA CLARA TU PROCESO DE EMPACADO GRACIAS A SU CAMPANA DE ACRÍLICO TRANSPARENTE
- OFRECE AJUSTES VERSÁTILES PARA ADAPTARSE A DISTINTOS ALIMENTOS Y NECESIDADES
- PERFECTA PARA COCINAS INDUSTRIALES, CARNICERÍAS O FÁBRICAS QUE NECESITAN CONSERVAR ALIMENTOS POR MÁS TIEMPO CON CALIDAD SUPERIOR

"CONSERVA TUS ALIMENTOS DE MANERA SEGURA, EFICIENTE Y PROFESIONAL"

EMPACADORA AL VACÍO DE PISO MODELO DZQ-400B



PÁGINA WEB