Conservadores de Congelados Merchandiser

CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES

R290

CONSTRUCCION

Construcción exterior en lámina de acero cubierta con vinil en color negro, excepto respaldo.
Construcción interior en lámina de acero pre-pintada en color blanco.
Piso interior en acero inoxidable.
Interiores con cantos sanitarios que cumplen con los requerimientos NSF-7 para la seguridad alimenticia.
Aislamiento de poliuretano inyectado de 50 mm de espesor y 40 kg/m^3 de densidad, sin CFC.
Iluminación interior con luz de LED blanca, integrada en ambos laterales del gabinete.
Panel de exhibición luminoso para una mayor visibilidad.

PUERTAS

Paneles de cristal triples + filtro Low-e con gas argón.
Sellos de puertas magnéticos fácilmente removibles (sin herramientas).
Puertas abatibles con dispositivo de cierre automático en apertura de menos de 90° para evitar la pérdida de temperatura.
Puertas con dispositivo de apertura permanente a 120° para facilitar la carga y descarga de producto.
Cerraduras con llaves maestras.

MODELOS 17 Y 23

Puerta reversible, intercambiable en campo.

SISTEMA DE REFRIGERACION

Sistema de refrigeración de tiro forzado, gas refrigerante ecológico R290.
Compresores herméticos con condensadores ventilados.
Condensador con motor electrónico de doble giro automático, el cual evita la acumulación de polvo durante la operación del equipo, favoreciendo el bajo mantenimiento.
Evaporadores de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epóxico.
Evaporación automática del agua de deshielo.
Controles electrónicos de temperatura y de deshielo con visores digitales.
Temperatura de trabajo:
-18 °C a -22 °C en ambiente externo de 32 °C y 65% de H.R.
Unidad de condensación montada sobre un sistema de guías reforzadas que facilitan su extracción para un fácil mantenimiento.

DOTACION

Parrillas con recubrimiento epóxico, ajustables en altura.
Kit de ruedas de 4″ de diámetro (altura máxima de 5″ con vástago incluido), de las cuales las frontales llevan freno.
Incluyen cable y clavija Nema 5-15P.

OPCIONES Y ACCESORIOS

220V. - II+T - 60Hz. o 220V. - I+N+T - 50Hz. (con costo adicional).
Consultar al fabricante si es factible su fabricación, el código correspondiente, la potencia y el amperaje.

AFM 17 HC

AFMD 23 HC

AFMD 37 HC

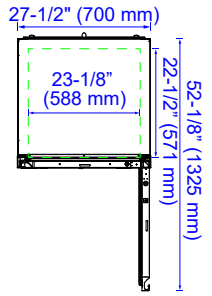
MODELO	PUERTAS	PARRILLAS	CAPACIDAD ft^3	VOLTAJE - FRECUENCIA	POTENCIA HP	AMP.	DIMENSIONES EXTERIORES (mm) Frente	Fondo	Altura	EMBALAJE kg	m^3
CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES											
AFM 17 HC	1	4	17.0	115V. - 60Hz.	1/2	5.0	700	679	1959	118	1.2
AFMD 23 HC	1	4	23.0	115V. - 60Hz.	1/2	5.0	713	790	2122	131	1.4
AFMD 37 HC	2	8	37.0	115V. - 60Hz.	1	8.3	1105	820	2134	179	2.1

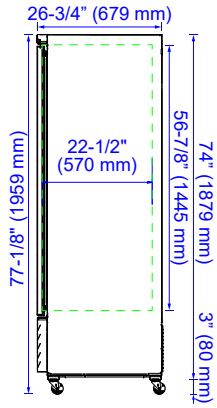
ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA. | REV. SEPTIEMBRE, 2026

Conservadores de Congelados Merchandiser

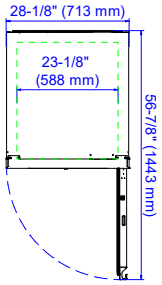
CONSERVADORES DE CONGELADOS CON PUERTAS ABATIBLES

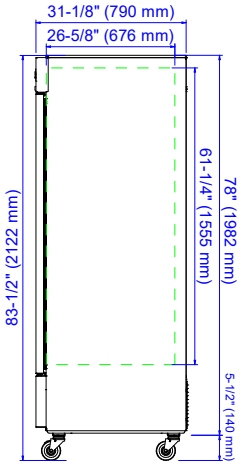
AFM 17 HC



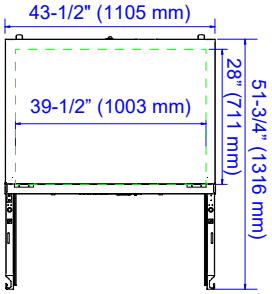


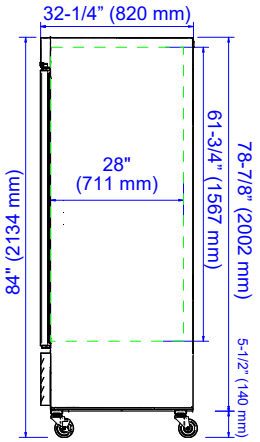
AFMD 23 HC





AFMD 37 HC





MODELO	AFM 17 HC	AFMD 23 HC	AFMD 37 HC
CONEXION ELECTRICA			
Voltaje - Frecuencia	115V. - 60Hz.		
Potencia (HP)	1/2		1
Amperaje	5.0		8.3
Enchufe Eléctrico	NEMA 5-15P		
Gas refrigerante	R290		
DIMENSIONES INTERIORES (mm)			
Frente	588		1003
Fondo	570	676	711
Altura	1445	1555	1567
Parrilla (mm)	570 x 510	600 x 570	644 x 488
DIMENSIONES DE EMBALAJE (mm)			
Frente	750	850	1170
Fondo	750		890
Altura	2050	2150	2130

REQUERIMIENTOS DE INSTALACION

1. **CONEXION ELECTRICA:** verifique las condiciones requeridas para una instalación con voltaje a 115V., compatible con la clavija "NEMA 5-15P".
2. **REFRIGERANTE:** equipos con gas refrigerante R290, el cual es inflamable. Siga las instrucciones de manejo para evitar riesgo de incendio o explosión.
3. **CERTIFICACION PARA USO COMERCIAL:** Los equipos incluidos en la presente ficha técnica están certificados y aprobados para uso comercial, cumpliendo con las normativas de seguridad y sanidad alimentarias para uso comercial.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA. | REV. SEPTIEMBRE, 2026